电焊机采购需求文件

说明

1、供应商应根据自身实际情况响应采购需求文件中的各项需求。

2、商务条款评审中允许负偏离的条款数为 0 项。

技术需求评审中允许负偏离的条款数为 0 项。

|  |
| --- |
| **一、项目要求及技术需求** |
| **序号** | **项目** | **项目要求及技术需求** | **数量** | **预算单价（元）** |
| 1 | 电焊机 | 1. 焊接厚度：0.5-8MM
2. 切割厚度：0.1-12mm
3. 焊丝容量：1-5KG
4. 焊机尺寸：≥205\*340\*455MM
5. 3.2焊条可以整天焊接
6. 无气二保焊(使用无气药芯焊丝)
7. 等离子切割（1.外接气泵款需要外接气泵；）
8. 手工焊
9. 有气二保焊（使用二氧化碳，或混合气）
10. 拉丝焊（1.远距离焊接，取代普通焊枪。2.焊接铝合金）
11. 高频氩弧焊(需要接氩气)
12. 包含4米氩弧焊枪1个、3米气保焊枪1个、2米地线套装、3米焊线套装、2斤1.0无气焊丝、氩气表1个、空气调压阀1个、0.8导气嘴5个、1.0导气嘴5个、手套1双、手持面罩1个、防堵膏1盒、钨针2枚、钨针夹2个、1米气管1条、瓷嘴2个、电极10个、割嘴10个、陶瓷保护套5个、气保焊枪保护套2个、锅刷1个
13. 重量≥10KG
 | 1台 | 2000 |

**二、商务要求**

|  |  |
| --- | --- |
| 报价要求 | 1、产品报价包括货物的所有费用，包括采购、运输、劳务、管理、利润、税金、保险、协调、培训、售后服务、配送产品、安装以及所有的不定因素的风险等；采购人不再支付任何费用。 |
| 交货时间及地点 | 1、交货时间：合同签订生效5天内按要求送货至指定地点并负责卸货安装。不接受物流或者快递送货，发物流或者快递的需供应商自己来接货，送货到指定地点并负责卸货安装。2、交货地点：采购人指定地点。 |
| 交付要求 | 提供完整包装的产品，并提供产品合格证书。 |
| 售后服务要求 | 如确定有质量问题，按照正常程序退换货。 |
| 付款条件 | 无预付款，货物验收合格后，成交人按执行金额开具有效等额发票交采购人，采购人按照财务审批流程通过转账方式支付货款给成交人。 |
| 质保 | 整机保修3年 |